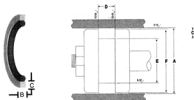




## SELLOS DE PISTÓN PTFE ESTILO PS1400 RELLENOS DE VIDRIO

Los sellos PS1400 ofrecen poca fricción y gran fuerza en un diseño de doble acción compacto. El sello del anillo PTFE, combinado con un acelerador de goma, asegura un contacto positivo con la superficie dinámica. El PS1400 está diseñado para amoldarse a las Ranuras ANSI/B93.32-1973 estándar. El diámetro del pistón "F" es dado por Pistones sin anillos de calza.



### INFORMACIÓN DEL SELLO

MATERIAL	SELLO PTFE CON ACTIVADOR DE GOMA RELLENO 15% DE VIDRIO
RANGO DE TEMPERATURA	-40° a +104° C
RANGO DE PRESIÓN	O a 5,000 PSI
NÚMERO DE PARTE	(Sello del Pistón) (Estilo) (Tamaño)

N° de Parte	A Diámetro Exterior Tol. $\pm 0.002-0.000$	B & C Altura del Sello & Sección Transversal	D Ancho de la Ranura Tol. $\pm 0.002$	E Diámetro de la Ranura Tol. $\pm 0.002$	F Diámetro del Pistón Tol. $\pm 0.001$	Precio de Lista
PS1400-18	1.000	0.070 $\pm 0.005$	0.063	0.740	0.997	\$ 2.75
PS1400-18	1.125	0.070 $\pm 0.005$	0.063	0.865	1.122	3.68
PS1400-20	1.250	0.070 $\pm 0.005$	0.063	0.990	1.247	3.04
PS1400-22	1.375	0.070 $\pm 0.005$	0.063	1.115	1.372	5.13
PS1400-24	1.500	0.070 $\pm 0.005$	0.063	1.240	1.497	3.17
PS1400-26	1.625	0.109 $\pm 0.010$	0.122	1.233	1.622	3.22
PS1400-28	1.750	0.109 $\pm 0.010$	0.122	1.358	1.747	3.31
PS1400-30	1.875	0.109 $\pm 0.010$	0.122	1.483	1.872	6.43
PS1400-32	2.000	0.115 $\pm 0.010$	0.129	1.608	1.996	3.42
PS1400-34	2.125	0.115 $\pm 0.010$	0.129	1.733	2.121	6.43
PS1400-36	2.250	0.115 $\pm 0.010$	0.129	1.858	2.246	3.58
PS1400-38	2.375	0.115 $\pm 0.010$	0.129	1.983	2.371	3.59
PS1400-40	2.500	0.115 $\pm 0.010$	0.129	2.108	2.496	3.60
PS1400-44	2.750	0.115 $\pm 0.010$	0.129	2.358	2.746	3.64
PS1400-48	3.000	0.115 $\pm 0.010$	0.129	2.608	2.996	3.74
PS1400-50	3.125	0.115 $\pm 0.010$	0.129	2.733	3.121	13.62
PS1400-52	3.250	0.115 $\pm 0.010$	0.129	2.858	3.246	3.80
PS1400-54	3.375	0.115 $\pm 0.010$	0.129	2.983	3.371	7.03
PS1400-56	3.500	0.115 $\pm 0.010$	0.129	3.108	3.496	3.91
PS1400-58	3.625	0.115 $\pm 0.010$	0.129	3.233	3.621	7.22
PS1400-60	3.750	0.115 $\pm 0.010$	0.129	3.358	3.746	4.24
PS1400-64	4.000	0.115 $\pm 0.010$	0.129	3.608	3.996	4.31
PS1400-68	4.250	0.115 $\pm 0.010$	0.129	3.858	4.246	4.39
PS1400-70.4	4.400	0.115 $\pm 0.010$	0.129	4.008	4.396	14.03
PS1400-72	4.500	0.115 $\pm 0.010$	0.129	4.108	4.496	4.82
PS1400-76	4.750	0.115 $\pm 0.010$	0.129	4.358	4.746	7.49
PS1400-78	4.875	0.115 $\pm 0.010$	0.129	4.483	4.871	14.14
PS1400-80	5.000	0.115 $\pm 0.010$	0.129	4.608	4.996	5.38
PS1400-84	5.250	0.115 $\pm 0.010$	0.129	4.858	5.246	5.76
PS1400-88	5.500	0.115 $\pm 0.010$	0.129	5.108	5.496	5.91

TEL. MEXICO 001-888-236-6162  
FAX 001-888-236-6107  
www.HerculesMX.com

HORAS DE OFICINA  
DE 8 A.M. A 5 P.M. TIEMPO ESTE  
www.HerculesUS.com

A NIVEL MUNDIAL  
TEL. 1-727-796-1300  
FAX 1-727-797-8849



## SELLOS DE PISTÓN PTFE ESTILO PS1400 RELLENOS DE VIDRIO

N° de Parte	A Diámetro Exterior Tol. +0.002-0.000	B & C Altura del Sello & Sección Transversal	D Ancho de la Ranura Tol. ±0.002	E Diámetro de la Ranura Tol. ±0.002	F Diámetro del Pistón Tol. ±0.001	Precio de Lista
PS1400-92	5.750	0.143 ±0.010	0.159	5.232	5.746	\$ 6.29
PS1400-94	5.875	0.143 ±0.010	0.159	5.367	5.871	16.09
PS1400-96	6.000	0.143 ±0.010	0.159	5.482	5.996	6.61
PS1400-98	6.125	0.143 ±0.010	0.159	5.607	6.121	14.11
PS1400-100	6.250	0.143 ±0.010	0.159	5.732	6.246	7.04
PS1400-104	6.500	0.143 ±0.010	0.159	5.962	6.496	8.38
PS1400-112	7.000	0.143 ±0.010	0.159	6.482	6.996	8.62
PS1400-116	7.250	0.143 ±0.010	0.159	6.732	7.246	8.62
PS1400-120	7.500	0.143 ±0.010	0.159	6.982	7.496	8.63
PS1400-128	8.000	0.143 ±0.010	0.159	7.482	7.996	8.75
PS1400-130	8.125	0.143 ±0.010	0.159	7.607	8.121	19.33
PS1400-132	8.250	0.143 ±0.010	0.159	7.732	8.246	21.20
PS1400-136	8.500	0.143 ±0.010	0.159	7.982	8.496	24.75
PS1400-144	9.000	0.143 ±0.010	0.159	8.482	8.996	26.00
PS1400-152	9.500	0.143 ±0.010	0.159	8.982	9.496	33.52
PS1400-160	10.000	0.143 ±0.010	0.159	9.482	9.996	36.72
PS1400-168	10.500	0.143 ±0.010	0.159	9.982	10.496	46.92
PS1400-176	11.000	0.143 ±0.010	0.159	10.482	10.996	50.81
PS1400-184	11.500	0.143 ±0.010	0.159	10.982	11.496	52.07
PS1400-192	12.000	0.143 ±0.010	0.159	11.482	11.996	63.98
PS1400-200	12.500	0.143 ±0.010	0.159	11.982	12.496	56.86
PS1400-208	13.000	0.143 ±0.010	0.159	12.482	12.996	69.48
PS1400-224	14.000	0.143 ±0.010	0.159	13.482	13.996	84.29

SELLOS ENSAMBLADOS PARA PISTÓN

### INSTALACIÓN DE LOS SELLOS DE PISTÓN

Instalar los sellos de pistón PTFE no siempre es una tarea fácil. El uso de herramientas de instalación es recomendado pero no siempre conveniente cuando se trabaja con una amplia variedad de tamaños y aplicaciones. Las instalaciones con los dedos son prácticas con anillos de secciones cruzadas más pequeñas. Usar los dedos o una vanilla plástica redonda, forma el anillo sobre el pistón en la Ranura. Con anillos de secciones cruzadas mayores podría ser necesario calendar el anillo. Calentar el anillo en agua o aceite a 54° C o 60° C por cerca de 5 minutos suavizará el material para una más fácil instalación. Siempre evite un estiramiento inconsistente o sobre estiramiento del sello PTFE.

Para prevenir que el anillo PTFE no mordisque en la Ranura incorrecta, cubra las calzas de las Ranuras del anillo con cinta plástica.

Después de la instalación del sello, el ensamble del cilindro podría ser difícil si el sello del pistón está suelto en el pistón o el cilindro tiene un borde anterior del bisel inadecuado. En dichos casos, apriete el sello del pistón con correas de transmisión o abrazaderas de la manguera adecuadas. Si el sello del pistón debe pasar por filamentos o cualquier otra orilla filosa durante el ensamble del cilindro, cubra las orillas con cinta plástica o envuélvalas.