



## SELLOS DE PISTÓN PTFE ESTILO PS1800 RELLENOS DE VIDRIO

EL PS1800 provee poca fricción, alta fuerza en el sellado del pistón. El PS1800 también provee un sellado del pistón de doble acción en un diseño compacto que cubre los requerimientos de ANSI/B93-32-1973. **NOTA:** Las dimensiones del diámetro del pistón "F" son dadas para Pistones sin anillos de calza.



### INFORMACIÓN DEL SELLO

MATERIAL	SELLO PTFE CON ACTIVADOR DE GOMA RELLENO 15% DE VIDRIO
RANGO DE TEMPERATURA	-40° a +104° C
RANGO DE PRESIÓN	0 a 5,000 PSI
NÚMERO DE PARTE	(Sello del Pistón) (Estilo) (Tamaño)

N° de Parte	A Diámetro Exterior Tol. +0.002 -0.000	B Alto del Sello	C Sección del Sello	D Ancho de la Ranura Tol. ±0.002	E Diámetro de la Ranura Tol. ±0.002	F Diámetro del Pistón	Precio de Lista
PS1800-16	1.000	0.116-0.121	0.067-0.073	0.129	0.690	0.999+0/-0.005	\$ 4.06
PS1800-20	1.250	0.116-0.121	0.067-0.073	0.129	0.940	1.249+0/-0.005	4.14
PS1800-24	1.500	0.116-0.121	0.067-0.073	0.129	1.190	1.499+0/-0.005	4.26
PS1800-28	1.750	0.116-0.121	0.067-0.073	0.129	1.440	1.749+0/-0.005	4.70
PS1800-32	2.000	0.116-0.121	0.067-0.073	0.129	1.690	1.999+0/-0.005	5.71
PS1800-36	2.250	0.116-0.121	0.067-0.073	0.129	1.940	2.249+0/-0.005	6.37
PS1800-40	2.500	0.116-0.121	0.067-0.073	0.129	2.190	2.499+0/-0.005	6.43
PS1800-44	2.750	0.116-0.121	0.067-0.073	0.129	2.440	2.749+0/-0.005	7.74
PS1800-44A	2.750	0.269-0.274	0.087-0.093	0.284	2.190	2.749+0/-0.005	8.08
PS1800-48	3.000	0.269-0.274	0.087-0.093	0.284	2.440	2.999+0/-0.006	8.30
PS1800-52	3.250	0.269-0.274	0.087-0.093	0.284	2.690	3.249+0/-0.006	9.84
PS1800-56	3.500	0.269-0.274	0.087-0.093	0.284	2.940	3.499+0/-0.006	10.85
PS1800-60	3.750	0.269-0.274	0.087-0.093	0.284	3.190	3.749+0/-0.006	12.33
PS1800-64	4.000	0.269-0.274	0.087-0.093	0.284	3.440	3.999+0/-0.006	13.71
PS1800-68	4.250	0.269-0.274	0.087-0.093	0.284	3.690	4.249+0/-0.006	15.83
PS1800-72	4.500	0.269-0.274	0.087-0.093	0.284	3.940	4.499+0/-0.006	16.61
PS1800-74	4.625	0.269-0.274	0.087-0.093	0.284	4.078	4.624+0/-0.007	16.99
PS1800-76	4.750	0.269-0.274	0.087-0.093	0.284	4.190	4.749+0/-0.006	17.13
PS1800-80	5.000	0.269-0.274	0.087-0.093	0.284	4.440	4.999+0/-0.006	17.93
PS1800-84	5.250	0.362-0.367	0.137-0.147	0.379	4.488	5.249+0/-0.007	21.13
PS1800-88	5.500	0.362-0.367	0.137-0.147	0.379	4.738	5.499+0/-0.007	23.62
PS1800-90	5.625	0.362-0.367	0.137-0.147	0.379	4.863	5.624+0/-0.007	24.73
PS1800-92	5.750	0.362-0.367	0.137-0.147	0.379	4.988	5.749+0/-0.007	25.52
PS1800-96	6.000	0.362-0.367	0.137-0.147	0.379	5.238	5.999+0/-0.007	27.40
PS1800-100	6.250	0.362-0.367	0.137-0.147	0.379	5.488	6.249+0/-0.007	27.66
PS1800-104	6.500	0.362-0.367	0.137-0.147	0.379	5.738	6.499+0/-0.007	27.66
PS1800-112	7.000	0.362-0.367	0.137-0.147	0.379	6.238	6.999+0/-0.007	28.16
PS1800-116	7.250	0.362-0.367	0.137-0.147	0.379	6.488	7.249+0/-0.007	30.59
PS1800-120	7.500	0.362-0.367	0.137-0.147	0.379	6.738	7.499+0/-0.007	28.24

TEL. MEXICO 061-888-236-4102  
FAX 061-888-236-4107  
www.HerculesMX.com

HORAS DE OFICINA  
DE 8 A.M. A 5 P.M. TIEMPO ESTE  
www.HerculesUS.com

A NIVEL MUNDIAL  
TEL. 1-727-796-1300  
FAX 1-727-797-8849



## SELLOS DE PISTÓN PTFE ESTILO PS1800 RELLENOS DE VIDRIO

N° de Parte	A Diámetro Exterior Tol. $\pm 0.002 - 0.000$	B Alto del Sello	C Sección del Sello	D Ancho de la Ranura Tol. $\pm 0.002$	E Diámetro de la Ranura Tol. $\pm 0.002$	F Diámetro del Pistón	Precio de Lista
PS1800-128	8.000	0.362-0.367	0.137-0.147	0.379	7.238	7.999+0/-0.007	\$ 31.46
PS1800-132	8.250	0.362-0.367	0.137-0.147	0.379	7.488	8.249+0/-0.007	33.50
PS1800-136	8.500	0.362-0.367	0.137-0.147	0.379	7.738	8.499+0/-0.007	35.58
PS1800-144	9.000	0.362-0.367	0.195-0.210	0.379	8.122	8.999+0/-0.008	42.09
PS1800-152	9.500	0.362-0.367	0.195-0.210	0.379	8.622	9.499+0/-0.008	47.91
PS1800-160	10.000	0.362-0.367	0.195-0.210	0.379	9.122	9.999+0/-0.008	46.84
PS1800-168	10.500	0.362-0.367	0.195-0.210	0.379	9.622	10.499+0/-0.008	99.92
PS1800-176	11.000	0.362-0.367	0.195-0.210	0.379	10.122	10.999+0/-0.008	106.76
PS1800-192	12.000	0.362-0.367	0.195-0.210	0.379	11.122	11.999+0/-0.008	110.74
PS1800-208	13.000	0.362-0.367	0.195-0.210	0.379	12.122	12.999+0/-0.008	99.95
PS1800-224	14.000	0.362-0.367	0.195-0.210	0.379	13.122	13.999+0/-0.008	120.12

### INSTALACIÓN DE LOS SELLOS DE PISTÓN

Instalar los sellos de pistón PTFE no siempre es una tarea fácil. El uso de herramientas de instalación es recomendado pero no siempre conveniente cuando se trabaja con una amplia variedad de tamaños y aplicaciones. Las instalaciones con los dedos son prácticas con anillos de secciones cruzadas más pequeñas. Usar los dedos o una varilla plástica redonda, forma el anillo sobre el pistón en la Ranura. Con anillos de secciones cruzadas mayores podría ser necesario calendar el anillo. Calentar el anillo en agua o aceite a 54° C o 60° C por cerca de 5 minutos suavizará el material para una más fácil instalación. Siempre evite un estiramiento inconsistente o sobre estiramiento del sello PTFE.

Para prevenir que el anillo PTFE no mordisque en la Ranura incorrecta, cubra las calzas de las Ranuras del anillo con cinta plástica.

Después de la instalación del sello, el ensamble del cilindro podría ser difícil si el sello del pistón está suelto en el pistón o el cilindro tiene un borde anterior del bisel inadecuado. En dichos casos, apriete el sello del pistón con correas de transmisión o abrazaderas de la manguera adecuadas. Si el sello del pistón debe pasar por filamentos o cualquier otra orilla fibrosa durante el ensamble del cilindro, cubra las orillas con cinta plástica o envuélvalas.