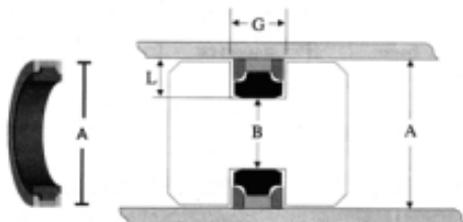




SELLO "T" CAPSULADOS PARA PISTÓN

Ensamblado de doble acción de larga duración, el sello T de la cubierta de pistón muestra excelente sellabilidad, temperatura a la extrusión y un excelente calzado. Sellos T con el sufijo "BR" utilizan una casquete relleno de Bronce en lugar del casquete PTFE estándar relleno de vidrio.



INFORMACIÓN DEL SELLO

MATERIAL	COPA PTFE ANILLO DE RESPALDO ACTIVADOR DE GOMA
RANGO DE TEMPERATURA	-40° a +104° C
RANGO DE PRESIÓN	0 a 6,000 PSI
NÚMERO DE PARTE	(Prefijo) - (DE)

N° de Parte	A Diámetro Exterior	B Diámetro de la Ranura	G Ancho de la Ranura	L Profundidad de la Ranura	Precio de Lista
CPS-1750BR	1.750	1.375	.424	.187	\$ 32.40
CPS-2000	2.000	1.625	.424	.187	34.77
CPS-2500	2.500	2.125	.424	.187	36.30
CPS-2750BR	2.750	2.375	.424	.187	49.06
CPS-3000	3.000	2.500	.579	.240	46.84
CPS-3000BR	3.000	2.520	.579	.240	50.85
CPS-3250	3.250	2.770	.579	.240	48.38
CPS-3500	3.500	3.020	.579	.240	48.72
CPS-3500BR	3.500	3.020	.579	.240	52.91
CPS-3750	3.750	3.270	.579	.240	49.31
CPS-4000	4.000	3.520	.579	.240	50.75
CPS-4000BR	4.000	3.520	.579	.240	55.52
CPS-4250	4.250	3.770	.579	.240	53.03
CPS-4500	4.500	4.020	.579	.240	54.18
CPS-4500BR	4.500	4.020	.579	.240	56.86
CPS-5000	5.000	4.270	.750	.365	68.13
CPS-5000BR	5.000	4.270	.750	.365	68.81
CPS-5250	5.250	4.520	.750	.365	71.50
CPS-5500	5.500	4.770	.750	.365	76.02
CPS-5500BR	5.500	4.770	.750	.365	80.82
CPS-5504BR	5.500	5.020	.579	.240	73.82
CPS-6000	6.000	5.270	.750	.365	76.15
CPS-6015	6.015	5.285	.750	.365	111.40
CPS-6250	6.250	5.520	.750	.365	79.69
CPS-6250BR	6.250	5.520	.750	.365	82.57
CPS-6500	6.500	5.770	.750	.365	79.16
CPS-6504BR	6.500	6.020	.579	.240	90.12
CPS-7000	7.000	6.270	.750	.365	101.60
CPS-7000BR	7.000	6.270	.750	.365	103.15
CPS-7250BR	7.250	6.520	.750	.365	106.24
CPS-7500	7.500	6.770	.750	.365	91.17
CPS-8000	8.000	7.270	.750	.365	115.54

TEL. MEXICO 001-888-236-4102
FAX 001-888-236-4107
www.HerculesMX.com

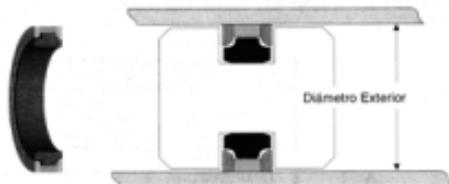
HORAS DE OFICINA
DE 8 A.M. A 5 P.M. TIEMPO ESTE
www.HerculesUS.com

A NIVEL MUNDIAL
TEL. 1-727-796-1300
FAX 1-727-797-8849

SELLOS "T"



REEMPLAZO PARA SELLOS "T" DE PISTÓN PARA EQUIPO CATERPILLAR



INFORMACIÓN DEL SELLO

MATERIAL	SELLO DE CAUCHO BUNA-N ANILLOS DE RESPALDO DE PLASTICO SELLO DURO
RANGO DE TEMPERATURA	-40° a +104° C
RANGO DE PRESIÓN	0 a 6,000 PSI

N° de Parte	Diámetro Exterior	Precio de Lista
CTC-3G4762	8-1/2	\$ 115.45
CTC-3G4765	10-1/2	147.92
CTC-8J3747	4-1/2	56.82
CTC-6J3749	7	84.58
CTC-8J4390	8-1/4	110.07
CTC-8J4510	7-1/4	97.66
CTC-8J5644	7-3/4	103.18
CTC-8J8703	6-1/2	91.73

N° de Parte	Diámetro Exterior	Precio de Lista
CTC-8J8767	5-1/2	\$ 77.90
CTC-9J1242	6	81.40
CTC-9J2987	11-1/2	168.37
CTC-9J3406	10	136.06
CTC-9J5558	6-1/4	83.14
CTC-9J5567	7-1/2	99.03
CTC-9J7868	5	69.43

INSTALACIÓN DE LOS SELLOS DE PISTÓN

La instalación de los sellos de pistón PTFE no siempre es una tarea fácil. El uso de herramientas de instalación es recomendado pero no siempre conveniente cuando se trabaja con una amplia variedad de tamaños y aplicaciones. Las instalaciones con los dedos son prácticas con anillos de secciones cruzadas más pequeñas. Usar los dedos o una varilla plástica redonda, forma el anillo sobre el pistón en la Ranura. Con anillos de secciones cruzadas mayores podría ser necesario calentar el anillo. Calentar el anillo en agua o aceite a 54° C o 60° C por cerca de 5 minutos suavizará el material para una más fácil instalación. Siempre evite un estiramiento inconsistente o sobre estiramiento del sello PTFE.

Para prevenir que el anillo PTFE no mordisque en la Ranura incorrecta, cubra las calzas de las Ranuras del anillo con cinta plástica.

Después de la instalación del sello, el ensamble del cilindro podría ser difícil si el sello del pistón está suelto en el pistón o el cilindro tiene un borde anterior del bisel inadecuado. En dichos casos, apriete el sello del pistón con correas de transmisión o abrazaderas de la manguera adecuadas. Si el sello del pistón debe pasar por filamentos o cualquier otra orilla fibrosa durante el ensamble del cilindro, cubra las orillas con cinta plástica o envuélvalas.

NOTA: N° de Partes Caterpillar® son usadas solo como referencia. No nos implicamos a que estas partes sean partes originales.

TEL. MEXICO 001-888-236-4102
FAX 001-888-236-4107
www.HerculesMX.com

HORAS DE OFICINA
DE 8 A.M. A 5 P.M. TIEMPO ESTE
www.HerculesUS.com

A NIVEL MUNDIAL
TEL. 1-727-796-1300
FAX 1-727-797-8849