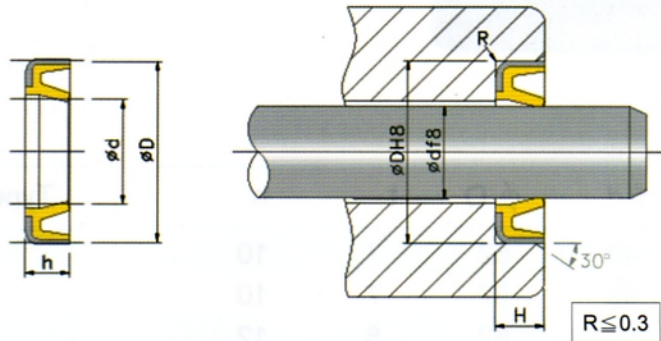




## ME-2 Metal Clad Wiper



Surface Roughness  
Rod Surface 0.8~1.6  $\mu$ mRmax(0.2~0.4  $\mu$ mRa)

### Mechanical Properties

Material:K-90  
Specific Gravity(ASTM D792):1.21  
Hardness(ASTM D2240):90  $\pm$  2  
Tensile Strength(ASTM D412):659  
100% Modulus(ASTM D412):73  
300% Modulus(ASTM D412):183  
Compression Set22h/70°C(ASTM D395):33  
Compression Set22h/100°C(ASTM D395):49

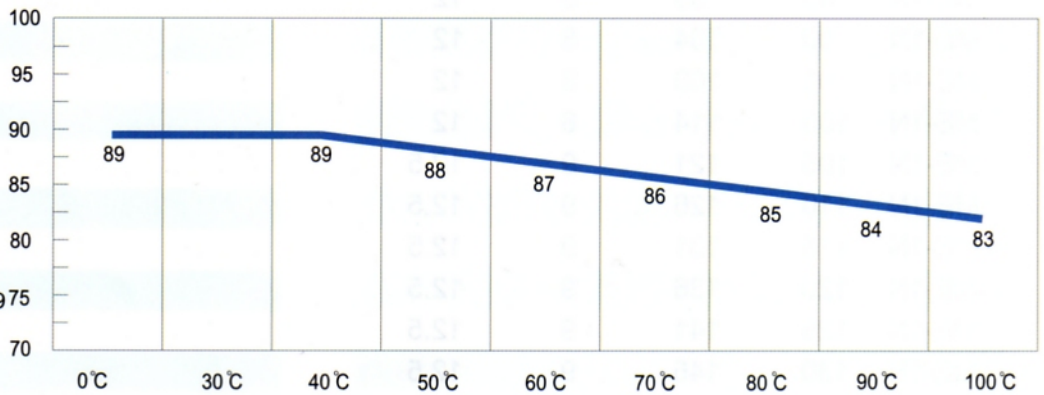
### Working Conditions

Working Speed:0.03~1.0 m/sec  
Working Temp.: -20~100°C

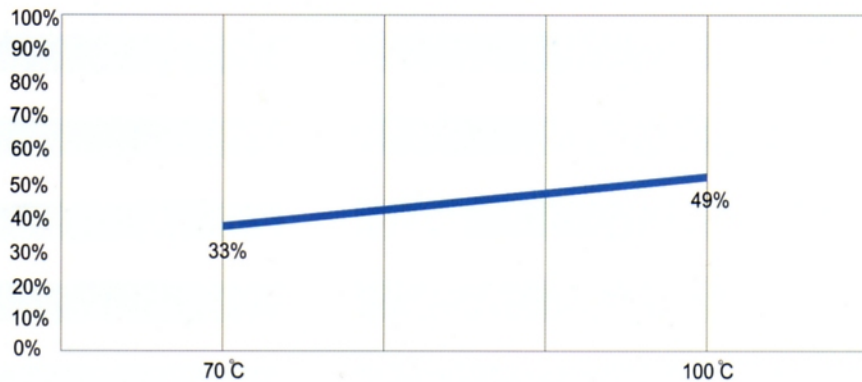
### Oil Resistance

Testing Oil:Hydraulic Oil  
Material:K-90  
Testing Temp. (°C) : 100/120  
Testing Time(Hour) : 100/100  
Hardness Variation (Shore A) : 0/-1  
Tensile Strength Variation(%):-22/-42  
Volume Variation(%):-0.3/-0.5

### Influence of Temperature on Hardness (Shore A)



### Compression Set



Type	$\phi d$	$\phi D$	h
ME-2	19	27	4.5
ME-2	20	28	5
ME-2	25	32	5
ME-2	25	32	7
ME-2	28	42	7
ME-2	30	42	7
ME-2	35	47	7
ME-2	36	46	7
ME-2	40	50	3.2
ME-2	40	50	4
ME-2	40	52	7
ME-2	45	55	3.2
ME-2	50	60	3.2
ME-2	50	60	7
ME-2	50	62	7
ME-2	50	65	7
ME-2	55	65	3.2
ME-2	55	69	8
ME-2	55	70	7
ME-2	60	70	7
ME-2	60	70	8
ME-2	60	73	8
ME-2	60	74	8
ME-2	60	75	7
ME-2	63	78	9
ME-2	65	75	7
ME-2	65	79	8
ME-2	65	80	7
ME-2	70	80	4
ME-2	70	80	7
ME-2	70	84	8
ME-2	70	85	7
ME-2	75	89	8
ME-2	80	90	7
ME-2	80	93	8
ME-2	80	94	8
ME-2	80	95	7
ME-2	85	99	8
ME-2	90	100	7
ME-2	90	104	8
ME-2	90	110	7

Type	$\phi d$	$\phi D$	h
ME-2	95	109	8
ME-2	95	110	4
ME-2	95	110	7
ME-2	100	114	8
ME-2	100	115	7
ME-2	100	115	9
ME-2	105	115	7
ME-2	105	120	8
ME-2	110	125	9
ME-2	120	135	7
ME-2	120	135	8
ME-2	120	136	9
ME-2	120	140	10
ME-2	130	150	10
ME-2	130	154	8
ME-2	150	165	7

Type	$\phi$ d	$\phi$ D	h
ME-2"	3/4	1	1/8
ME-2"	3/4	1 1/4	1/4
ME-2"	7/8	1 1/8	5/32
ME-2"	7/8	1 3/8	5/16
ME-2"	1	1 1/2	5/16
ME-2"	1	1 1/4	5/16
ME-2"	1	1 3/8	3/16
ME-2"	1 1/2	1 7/8	1/4
ME-2"	1 1/2	1 7/8	3/16
ME-2"	1 1/2	2	1/4
ME-2"	1 1/2	2	5/16
ME-2"	1 1/2	2 1/4	3/8
ME-2"	1 1/2	2 1/4	5/16
ME-2"	1 1/2	2 1/8	1/4
ME-2"	1 1/2	2 1/8	5/16
ME-2"	1 1/4	1 3/4	1/4
ME-2"	1 1/4	1 3/4	5/16
ME-2"	1 1/4	1 5/8	1/8
ME-2"	1 1/4	1 5/8	3/16
ME-2"	1 1/8	1 1/2	3/16
ME-2"	1 1/8	1 5/8	5/16
ME-2"	1 3/4	2 1/2	3/8
ME-2"	1 3/4	2 1/4	1/4
ME-2"	1 3/4	2 1/4	3/16
ME-2"	1 3/4	2 1/4	5/16
ME-2"	1 3/4	2 3/4	3/8
ME-2"	1 3/4	2 7/16	3/8
ME-2"	1 3/8	1 7/8	5/16
ME-2"	1 5/8	2 1/8	1/4
ME-2"	1 7/8	2 9/16	3/8
ME-2"	2	2 1/2	1/4
ME-2"	2	2 1/2	5/16
ME-2"	2	2 3/4	1/4
ME-2"	2	2 3/4	3/8
ME-2"	2	2 3/8	1/4
ME-2"	2	2 3/8	3/16
ME-2"	2	2 5/8	1/4
ME-2"	2	2 11/16	3/8
ME-2"	2 1/2	2 7/8	3/16
ME-2"	2 1/2	3	3/16
ME-2"	2 1/2	3	5/16

Type	$\phi$ d	$\phi$ D	h
ME-2"	2 1/2	3 1/4	3/8
ME-2"	2 1/2	3 1/4	5/16
ME-2"	2 1/4	2 3/4	1/4
ME-2"	2 1/4	2 3/4	3/16
ME-2"	2 1/4	2 3/4	5/16
ME-2"	2 1/4	2 7/8	1/4
ME-2"	2 1/4	3	1/4
ME-2"	2 1/4	3	3/8
ME-2"	2 1/4	3	5/16
ME-2"	2 1/4	3 1/4	1/2
ME-2"	2 1/8	2 1/2	1/8
ME-2"	2 1/8	2 3/4	5/16
ME-2"	2 1/8	2 5/8	5/16
ME-2"	2 1/8	2 7/8	3/8
ME-2"	2 1/8	2 7/8	7/16
ME-2"	2 3/4	3 1/2	3/8
ME-2"	2 3/4	3 1/4	5/16
ME-2"	2 3/4	3 1/8	3/16
ME-2"	2 3/4	3 3/4	1/2
ME-2"	2 3/8	2 7/8	1/4
ME-2"	2 3/8	3 1/8	3/8
ME-2"	2 5/8	3 1/4	3/8
ME-2"	2 5/8	3 1/8	1/4
ME-2"	2 7/8	3 1/2	1/4
ME-2"	3	3 1/2	5/16
ME-2"	3	3 3/4	1/2
ME-2"	3	3 3/4	1/4
ME-2"	3	3 3/4	3/8
ME-2"	3	3 3/8	3/16
ME-2"	3	4	1/2
ME-2"	3 1/2	3 3/4	5/16
ME-2"	3 1/2	4	1/2
ME-2"	3 1/2	4	5/16
ME-2"	3 1/2	4 1/2	1/2
ME-2"	3 1/2	4 1/4	1/4
ME-2"	3 1/2	4 1/4	5/16
ME-2"	3 1/2	4 1/8	1/4
ME-2"	3 1/2	4 1/8	5/16
ME-2"	3 1/4	3 3/4	1/4
ME-2"	3 1/4	3 3/4	3/8
ME-2"	3 1/4	3 3/4	5/16

