



K701 es una junta de vástago de simple efecto compuesta de dos elementos que consiste en un collarín de PTFE con un muelle metálico como elemento energizante.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Efecto de estanqueidad superior estático y dinámico gracias al muelle.
- Alta resistencia a los productos químicos y a los cambios de temperatura.
- Bajo rozamiento, libre de efecto stick-slip.
- Alta velocidad de deslizamiento.
- Larga vida útil.
- Buen comportamiento en trabajo sin lubricación.
- Se puede esterilizar.
- Valores de rozamiento estático y dinámico bajos.

APLICACIONES

Cilindros hidráulicos y neumáticos, válvulas de agua caliente, bombas, válvulas de vapor, procesamiento de alimentos, tecnología médica y química.

MATERIAL	CÓDIGO
PTFE	PT6002
MUELLE ACERO INOXIDABLE	CN9902

CONDICIONES DE TRABAJO

MEDIOS	Aceites hidráulicos, aire caliente, agua, vapor, todos los medios que no reaccionen con el PTFE ni con el acero inoxidable.
TEMPERATURA	-150°C +250°C
PRESION	≤350 Bar
VELOCIDAD	≤15.0 m/sec

Nota: Los valores dados son valores máximos y no deben darse en el sistema simultáneamente.

RUGOSIDAD SUPERFICIAL		Ra	Rmax
Superficie de deslizamiento	Ød	≤0.2 µm	≤2.0 µm
Fondo del alojamiento	ØD	≤1.6 µm	≤6.3 µm
Laterales del alojamiento	B	≤3.2 µm	≤15 µm

Nota: Es recomendable tener un valor de área de contacto superficial con el material entre un 50% y un 90%. Si el medio de trabajo es gas, recomendamos que el valor de Ra no supere 0,15µm.

MONTAJE

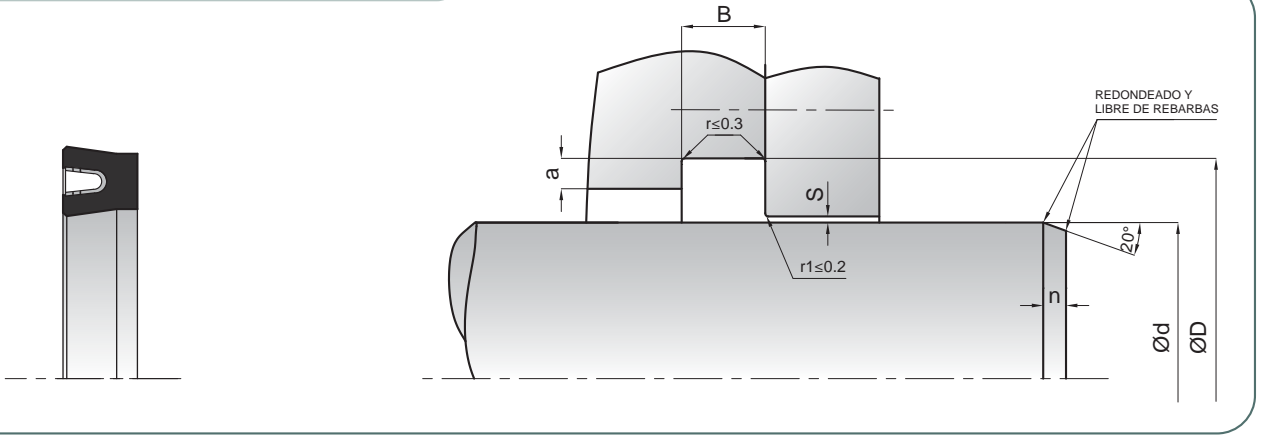
K701 Se monta en alojamientos desmontables. Es muy importante que los útiles de montaje sean de material blando y que no tengan aristas vivas.

NOTAS

Dependiendo del material de PTFE los valores de aplicación y la resistencia pueden cambiar. Los valores de ranura de extrusión máxima admisible de K701 se muestran en la tabla inferior.

RANURA DE EXTRUSIÓN MÁXIMA				
B (mm)	Smax (mm)			
	50 Bar	150 Bar	250 Bar	350 Bar
2.4-3.6	0.10	0.075	0.05	0.05
4.8	0.20	0.10	0.075	0.06
7.1	0.25	0.15	0.10	0.075
9.5	0.30	0.15	0.13	0.075

Nota: los valores de ranura de extrusión en el lado no presurizado de la junta tienen una importancia vital en su funcionamiento y por ello es muy importante usar valores de "S" que estén por debajo de los máximos indicados en la tabla.



KASTAŞ NO	d (f8)	D (H9)	B (-0/+0.2)	a min.	n
K701-007	7	9.9	2.4	0.4	1.8
K701-012	12	16.5	3.6	0.6	2.8
K701-018	18	24.2	4.8	0.7	3.8
K701-020	20	26.2	4.8	0.7	3.8
K701-030	30	36.2	4.8	0.7	3.8
K701-035	35	41.2	4.8	0.7	3.8
K701-040	40	49.4	7.1	0.8	5.6
K701-050	50	59.4	7.1	0.8	5.6
K701-060	60	69.4	7.1	0.8	5.6
K701-070	70	79.4	7.1	0.8	5.6
K701-080	80	89.4	7.1	0.8	5.6
K701-090	90	99.4	7.1	0.8	5.6
K701-100	100	109.4	7.1	0.8	5.6
K701-110	110	119.4	7.1	0.8	5.6
K701-120	120	132.2	9.5	0.8	7.6