



K82 Es una junta de brida especialmente diseñada para estanqueidad estática en bridas SAE.

VENTAJAS DE ESTE PRODUCTO

- Capaz de trabajar a altas presiones de trabajo
- Intercambiable por juntas tóricas
- Funcionamiento incluso en superficies pobres
- Montaje fácil y seguro
- Alta resistencia al desgaste
- Alta fiabilidad

APLICACIÓN

Utilizado en bridas tipo SAE y en válvulas de bloque.

MATERIAL		CÓDIGO
PU	94 SHORE A	PU9401

CONDICIONES DE TRABAJO			
MEDIOS	Aceites minerales (DIN 51524)	HFA y HFB	HFC
TEMPERATURA	-30°C +100°C	+5°C +50°C	-30°C +40°C
PRESIÓN	≤600 Bar	≤600 Bar	≤600 Bar

Nota: Los valores dados son valores máximos y no deben darse en el sistema simultáneamente

RUGOSIDAD SUPERFICIAL	Ra	Rmax
Superficie de deslizamiento	≤0.4 μm	≤6.3 μm
Superficie de alojamiento	≤3.0 μm	≤25 μm

MONTAJE

Sencillo montaje manual. Secar la superficie de las bridas antes del montaje. Es muy importante que las herramientas de montaje sean de un material blando y que no tengan aristas vivas. Antes del montaje la junta debe ser lubricada con el aceite del sistema.

