



KKT es una banda guía de pistón-vástago diseñada para ser utilizada en cilindros ligeros y de media potencia y en sistemas neumáticos.

VENTAJAS DE ESTE PRODUCTO

- Fácil montaje
- Media capacidad de carga
- Capaz de trabajar en seco
- Al ser banda es fácil de usar en todas las dimensiones
- Baja fricción y libre de stick-slip
- Gran efecto de amortiguación de la carga
- Capaz de absorber las pequeñas partículas del sistema

APLICACIÓN

Maquinaria de construcción, grúas, maquinaria de inyección por molde, maquinaria agrícola, equipos de control y regulación, industria química, cilindros estándar y cilindros neumáticos.

MATERIAL	CÓDIGO
PTFE con carga de carbón	PT6002

CONDICIONES DE TRABAJO	
MEDIOS	Aceites minerales (DIN 51524)
TEMPERATURA	-60°C +200°C
PRESIÓN DE CONTACTO	≤8 N/mm ²
VELOCIDAD	≤15.0 m/sec

Nota: Los valores dados son valores máximos y no deben darse en el sistema simultáneamente

RUGOSIDAD SUPERFICIAL		Ra	Rmax
Superficie de deslizamiento	ØD-Ød	≤0.3 µm	≤2.5 µm
Fondo del alojamiento	ØDb-Ødp	≤1.6 µm	≤10 µm
Laterales del alojamiento	B	≤3.2 µm	≤12 µm

MONTAJE

Sencillo montaje manual. Secar la superficie de las bridas antes del montaje. Es muy importante que las herramientas de montaje sean de un material blando y que no tengan aristas vivas. Antes del montaje la junta debe ser lubricada con el aceite del sistema.

NOTAS

Recomendamos cortar la banda con un ángulo de 30° antes de utilizarlo. La longitud de la banda guía se puede calcular usando la fórmula de la sección "Cálculo de la anchura y del grueso de los elementos guía". Ofrecemos la holgura admisible de la guía KBT en la siguiente tabla.

HOLGURA ADMISIBLE	
Diámetro (mm)	S(mm)
10-25	0.25±0.05
26-100	0.30±0.05
101-300	0.40±0.10
301-600	0.60±0.15
601-1200	0.80±0.20
>1200	0.90±0.30

Nota : los valores de ranura de extrusión en el lado no presurizado de la junta tienen una importancia vital en su funcionamiento y por ello es muy importante usar valores de "S" que estén por debajo de los máximos indicados en la tabla.

