



TONSAN Compuestos retenedores, son desarrollados para el montaje de todos los componentes cilíndricos como rodamientos, engranajes, ejes, casquillos, chavetas y rotores. Incrementa las características de carga de las piezas cilíndricas, reduciendo la tensión ejercida sobre las piezas y reduciendo los costos en el montaje y desmontaje.

TONSAN ha empleado esta tecnología para crear compuestos retenedores que evitan la deformación de las piezas, incrementan la precisión y resistencia al corte. Vienen en diferentes presentaciones de viscosidad, capacidades de llenado de holguras, flexibilidad y características de resistencia.

Logran la máxima capacidad de transmisión de la carga y una distribución uniforme de la tensión, al tiempo que eliminan la corrosión por frotamiento. Aplicados en estado líquido, crean un contacto 100% entre las superficies metálicas coincidentes, evitando costosas piezas de recambio.

COMPUESTOS RETENEDORES

1603 RETAINING COMPOUND/OIL TOLERANCE (COMPUESTO RETENEDOR TOLERANTE AL ACEITE)

Fijador de baja viscosidad, con tolerancia mejorada al aceite y fluidos. Se utiliza para el sellado, retención y montaje de piezas cilíndricas hasta 0.10mm de holgura. Previene el desgaste y la corrosión de ensamblajes metálicos. Ideal para aplicar a conexiones cilíndricas que no permiten un desengrase minucioso. Aprobado para utilizar en rodamientos. Tamaño del envase: 50ml/botella

1620 RETAINING COMPOUND (COMPUESTO RETENEDOR DE ALTA TEMPERATURA)

Fijador de alta resistencia y viscosidad. Resistente a altas temperaturas hasta 230°C. Traba y fija montajes de piezas metálicas cilíndricas hasta 0,25 mm de holgura radial. Previene el desgaste y la corrosión de los metales. Sella contra fugas. Ideal para reforzar la unión de los pasadores en radiadores, los casquillos en cuerpos de bombas y los rodamientos de las transmisiones. Tamaño del envase: 50ml/250ml/botella

1641 RETAINING COMPOUND (COMPUESTO RETENEDOR DE RESISTENCIA CONTROLADA)

Fijador de alta resistencia y de viscosidad media. Ideal para montajes de piezas cilíndricas de hasta 0,15 mm de holgura. Las piezas pueden ser separadas usando herramientas manuales. Previene el desgaste y la corrosión de los metales. Recomendado para montajes con holgura o interferencia, por ejemplo de casquillos, cojinetes, retenes, ventiladores y camisas de cilindros. Tamaño del envase: 50ml/botella

1660 RETAINING COMPOUND (COMPUESTO RETENEDOR PARA REPARACIONES)

Adhesivo sellador en pasta, de alta resistencia. Repara piezas maquinadas gastadas. Recupera el ajuste perfecto para un correcto montaje. Llena holguras hasta 0,5 mm de diámetro de holgura. Previene el desgaste y la corrosión de los metales. Ideal para reparar piezas coaxiales desgastadas sin necesidad de volver a mecanizar. Permite la reutilización de uniones cónicas, ejes estriados, chavetas y asientos de cojinetes desgastados, bujes, volante motor, árbol de levas y cigueñal. Adecuado para la retención de camisas o casquillos. Tamaño del envase: 50ml/botella

1609 RETAINING COMPOUND (COMPUESTO RETENEDOR)

Fijador de uso general, de baja viscosidad, de secado rápido y diseñado para tolerancias de ajustes estrechos. Recomendado para montajes de piezas cilíndricas rígidas como engranajes, chavetas, ventiladores y rodamientos. Previene el desgaste y la corrosión de los metales.

Tamaño del envase: 50ml/250ml/botella

1638 RETAINING COMPOUND (COMPUESTO RETENEDOR)

Fijador de máxima resistencia, para alta presión, fuerzas dinámicas y ciclos de carga. Ideal para el montaje de piezas cilíndricas pesadas donde la resistencia a impactos, niveles de vibración y de presión, es requerida. Previene el desgaste y la corrosión de los metales. Recomendado para fijar ejes, engranajes, poleas y piezas cilíndricas.

Tamaño del envase: 50ml/botella

1648 RETAINING COMPOUND (COMPUESTO RETENEDOR DE SECADO RAPIDO)

Fijador de viscosidad media, de secado rápido, secado superficial en 5 minutos. Ideal para el montaje rápido de piezas metálicas. Previene el desgaste y la corrosión de los metales. Usado para el montaje y retención de ejes, bujes, cojinetes, chavetas y elementos mecánicos en general que transmitan una elevada resistencia a la torsión.

Tamaño del envase: 50ml/botella

1662 CORE PLUG SEALANT (COMPUESTO RETENEDOR PARA CONECTOR DE BLOQUES)

Fijador tixotrópico, de alta resistencia. Diseñado para sellar y asegurar montajes de piezas cilíndricas metálicas, tales como bloques del motor y conectores metálicos. Previene el desgaste y la corrosión de los metales.

Tamaño del envase: 1kg/botella





1680 RETAINING COMPOUND (COMPUESTO RETENEDOR DE ALTA RESISTENCIA)

Fijador de viscosidad media, de alta resistencia a los solventes, usado para retener los componentes con holguras hasta 0.20 mm tales como engranajes, cojinetes y rotores. Previene el desgaste y la corrosión de los metales.
Tamaño del envase: 50ml/250ml/botella

1608 CORE PLUG SEALANT (COMPUESTO RETENEDOR PARA CONECTOR DE BLOQUES)

Fijador de viscosidad tixotrópica, de alta resistencia, Utilizado para superficies verticales, resistentes al aceite y al calor. Especialmente diseñado para conexiones de bloques en motores. Previene el desgaste y la corrosión de los metales.
Tamaño del envase: 50ml/1kg/botella

1683 RETAINING COMPOUND FOR GRADE CV EXPANDABLE TUBES (COMPUESTO RETENEDOR PARA TUBOS EXPANDIBLES GRADO CV)

Fijador de resistencia media y de baja viscosidad. Se ha diseñado especialmente para el montaje de piezas cilíndricas donde el tiempo de secado es largo. Utilizado para sellar los tubos expandibles en los condensadores de los sistemas de aire acondicionado y en intercambiadores de calor usados en la industria química, petrolera y de energía.
Tamaño del envase: 50ml/botella

1687 RETAINING COMPOUND FOR GRADE CV EXPANDABLE TUBES (COMPUESTO RETENEDOR PARA TUBOS EXPANDIBLES GRADO CV)

Fijador de alta resistencia y de viscosidad media. Utilizado en piezas donde la presión del ajuste es mayor. El tiempo de secado es lento lo que permite el reajuste de las piezas durante el montaje. Utilizado para sellar los tubos expandibles en los condensadores de los sistemas de aire acondicionado y en intercambiadores de calor usados en la industria química, petrolera y de energía. Tamaño del envase: 50ml/botella

PREPARACION SUPERFICIAL

La correcta preparación de la superficie es el factor más importante para obtener un rendimiento óptimo de cualquier adhesivo. Los componentes deben estar limpios y exentos de suciedad, como grasa, aceite, fluidos de corte, revestimientos protectores, etc.

- Desengrasar, limpiar y secar todas las piezas antes de aplicar el adhesivo; utilizar TONSAN 1755 SUPER CLEANER. (consulte en la página 37).
- Si el fijador ha de aplicarse a menos de 5 °C, se aconseja un tratamiento previo con TONSAN 1764 ANAEROBIC ACTIVATOR. (consulte en la página 38).

PROPIEDADES FÍSICAS

Product No.	Color	Viscosidad (cP)	Densidad Especifica (g/cm³)	Llenado de espacio max (mm)	Resistencia al Corte (PSI)	Temperatura de Trabajo (°C)	Tiempo de fijación (min)	Tiempo de secado completo (h)
1609	Verde	150	1.10	0.10	2320	-60~150	10	24
1620	Verde	8000/Thixotropic	1.15	0.25	3016	-60~230	15	24
1660	Gris	Pasta	1.13	0.50	2320	-60~150	10	24
1662	Rojo	2300/Thixotropic	1.08	0.20	2175	-54~150	60	24
1680	Verde	1250	1.10	0.20	3364	-60~150	10	24
1608	Rojo	7000/Thixotro			2987	-60~150	10	24
1683	Azul	150	1.05	0.05	1015 (con activador)	-60~150	-	24(con activador)
1687	Rojo	150	1.07	0.05	1740 (con activador)	-60~150	-	24(con activador)