



TONSAN produce una gran variedad de resinas epóxicas de reparación y mantenimiento diseñadas para hacer más eficaz su labor cotidiano. Nuestros productos son usados mayormente en las reparaciones de rutina y para programas de mantenimiento preventivo.

Las masillas de reparación de metal TONSAN son materiales epóxicos reforzados con metal y aleaciones, adecuado para la reparación de ralladuras, agujeros, rajaduras, contracciones y defectos en piezas metálicas de todo tipo. Se endurecen a temperatura ambiente y pueden ser aplicados por su personal sin necesidad de capacitación especial.

Las resinas epóxicas TONSAN pueden estar en contacto con el agua potable, conforme al reglamento GB5749-85, también está avalado para la reparación de metales y maquinarias de construcción conforme al reglamento JB/T10283-2001.

Los métodos tradicionales de reparación, tales como la soldadura convencional, son caros y lentos. En cambio, los Compuestos con Relleno Metálico TONSAN son fáciles de aplicar y ofrecen una mayor resistencia a la compresión y una mayor protección.

MASILLA PARA RECONSTRUCCION DE METALES

TS101 PLASTIC IRON PUTTY (MASILLA DE HIERRO PLASTICO)

Compuesto epóxico de uso general, diseñado para la reparación y restauración de agujeros, grietas y ralladuras de dimensiones mayores a 2mm, causados por el desgaste ó por el uso constante. Puede secarse a baja temperatura y en humedad. Usar solo en metales ferrosos. El material ya seco puede ser taladrado, roscado y maquinado. Aplicable con espátula. Tamaño del envase: 500g/set.

TS102 PLASTIC LIQUID IRON (HIERRO PLASTICO LÍQUIDO)

Epóxico vertible reforzado con partículas de hierro. Usado para reparar orificios, agujeros y grietas, incluso reparar cavidades menores a 2mm. Ideal para crear piezas, patrones de moldes y mantenimiento de accesorios metálicos. Usar solo en metales ferrosos. El material ya seco puede ser taladrado, roscado y maquinado. Aplicable con espátula. Tamaño del envase: 250g/set

TS111 PLASTIC IRON PUTTY HI-TEMP (MASILLA DE HIERRO PLASTICO DE ALTA TEMPERATURA)

Epóxico a base de hierro de alta resistencia y alta temperatura. Se adhiere a metales ferrosos y no ferrosos. Rellena porosidades, ralladuras, agujeros, grietas y puede ser utilizado para reconstruir las piezas gastadas, oxidadas, corroídas ó con medidas defectuosas, donde el uso de soldaduras ó metalizados son insuficientes ó imposibles. El material ya seco puede ser taladrado, roscado y maquinado. Aplicable con espátula. Tamaño del envase: 250g/set

TS112 PLASTIC STEEL PUTTY (MASILLA DE ACERO PLASTICO)

Epóxico reforzado con acero, con excelente funcionamiento mecánico. Se adhiere a la mayoría de metales ferrosos y no ferrosos. Utilizado para recobrar tolerancias perdidas y el mantenimiento de rutina, producción y fabricación de herramientas. El material ya seco puede ser taladrado, roscado y maquinado. Ideal para el trabajo diario en metalmecánicas donde los errores ahora ya tienen solución. Aplicable con espátula. Tamaño del envase: 500g/set

TS113 PLASTIC ALUMINUM PUTTY (MASILLA PLASTICA DE ALUMINIO)

Epóxico a base de aluminio. Excelente resistencia frente a químicos. Ideal para reparaciones de piezas fundidas, maquinarias y equipos hechos en aluminio, también se adhiere a otros metales y el material no se oxida. Utilizado para la reparación y el mantenimiento de equipos de aire acondicionado. El material ya seco es de color homogéneo al aluminio y puede ser taladrado, roscado y maquinado. Aplicable con espátula. Tamaño del envase: 250g/set

TS114 PLASTIC BRONZE PUTTY (MASILLA PLASTICA DE BRONCE)

Epóxico a base de bronce de excelente resistencia, utilizado para la reconstrucción de piezas de bronce ó latón como bujes, ejes, piezas fundidas y piezas dañadas. También se adhiere a otros metales y es utilizado en áreas donde el uso de soldadura es insuficiente ó imposible. El material ya seco es de color homogéneo al bronce y puede ser taladrado, roscado y maquinado. Aplicable con espátula. Tamaño del envase: 250g/set

TS121 INFILTRATOR (INFILTRADOR)

Infiltrador de baja viscosidad. Anaeróbico que penetra y sella la porosidad, contracción y micro-contracción en piezas de fundición, metales ó de aleación. No es necesario utilizar calor ó presión para activar el producto. Para una mejor infiltración se obtiene utilizando presión. Aplicación directa con el frasco gotero. Tamaño del envase: 50ml/250ml/frasco gotero

TS133 FAST PLASTIC ALUMINUM PUTTY (MASILLA PLASTICA DE ALUMINIO DE SECADO RAPIDO)

Epóxico a base de aluminio. Alcance funcional de secado en 30 minutos. Excelente resistencia a químicos. Rellena porosidades en piezas de fundición de aluminio. Ideal para aplicaciones de urgencia, donde el tiempo de secado es importante y la puesta en marcha del equipo es crítico. Tamaño del envase: 200g/set

TS2111 SUPER METAL PUTTY (SUPER MASILLA METALICA)

Aleación de acero reforzado, epóxico de alto rendimiento. Resistente a la tracción, abrasión, erosión, al corte y a los golpes de alto impacto. Se puede taladrar, golpear y mecanizar. Ideal para reparar ó reconstruir las piezas desgastadas ó defectuosas. Se seca en temperatura ambiente ó a bajas temperaturas. Tamaño del envase: 500g/set

TS90C INFILTRADOR

Resina de baja viscosidad y de alta infiltración. Se seca en micro agujeros de piezas fundidas. Las partes donde el producto no infiltro, puede ser limpiado fácilmente con agua, las partes infiltradas con el material tienen un excelente sellado y resistencia a químicos. Se activa por medio del calor, mínimo 90°C. Tamaño del envase: 20kg/set





PROPIEDADES FÍSICAS

Product No.	Color	Densidad Especifica (g/cm ³)	Fuerza de Compresión (PSI)	Fuerza de Flexión (PSI)	Resistencia al Corte (PSI)	Resistencia a la Tracción (PSI)	Dureza (Shore D)	Temperatura de Trabajo (°C)
TS101	Gris	1.65	14213	5511	2900	9427	74	-60~120
TS102	Gris	1.43	13778	5076	2900	9717	78	-60~120
TS111	Hierro	1.62	15954	6091	2900	10152	83	-60~168
TS112	Acero	1.68	15446	5076	2755	8412	80	-60~204
TS113	Aluminio	1.41	14445	5946	2900	7977	80	-60~168
TS114	Bronce	1.53	14503	5801	3045	8122	81	-60~175
TS121	Verde	1.08	15809	-	1740	-	-	-60~150
TS133	Aluminio	-	13053	4641	2248	-	78	-40~200
TS2111	Gris	1.97	24656	7832	3045	11167	91	-60~168

Product No.	Color	Densidad Especifica (g/cm ³)	Viscosidad (cP)	Tiempo de Cura (min)	Dureza (Shore D)	Temperatura de Trabajo (°C)
TS90C	Ambar	1.03	5-20	3-10	>60	-60~150

ÁREA DE RECUBRIMIENTO

Product No.	TS101	TS102	TS111	TS112	TS113	TS114	TS121	TS133	TS2111	TS90C
standard package	500g/set	250g/set	500g/set	500g/set	250g/set	250g/set	50ml/bottle	200g/set	500g/set	20kg
volumen (cm ³)	303	175	309	298	177	163	50	92	254	19417

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Product No.	Proporción de Mezcla (A:B)		Vida del Frasco (Mezcla de 200g) (min)	Tiempo de secado funcional (h)	Tiempo de secado completo (h)
	Por Peso	Por Volumen			
TS101	2:1	2:1	40~60	12	36
TS102	2:1	2:1	40~60	12	36
TS111	7:1	4:1	50~70	18	72
TS112	7:1	4:1	50~70	18	72
TS113	6:1	4.5:1	80~100	24	72
TS114	6:1	4:1	80~100	24	72
TS121			-	1	36
TS133	-	1:1	5~15	12	24
TS2111	7:1	5:1	60~90	18	48