



TONSAN selladores y masillas de reparación de alta temperatura, son hechos de material de polietileno ó de material inorgánico, combinados con cerámicas y aleaciones de metales. Utilizados para el sellado, reparación y adhesión de equipamientos que trabajan en altas temperaturas, donde otras resinas normales no pueden resolver estos problemas.

SELLADORES Y MASILLAS DE REPARACION DE ALTA TEMPERATURA

TS737 HIGH-TEMP PUTTY (MASILLA DE ALTA TEMPERATURA)

Compuesto epóxico de alta tecnología, reforzado con cerámica y carburos. Excelente resistencia a la compresión y a temperaturas de 230°C constantes y hasta 280°C intermitentes. Diseñado para la reconstrucción de equipos expuestos a la abrasión, ralladuras y corrosión en altas temperaturas. Ideal para la reparación de tuberías de vapor, tuberías de aceite caliente, los cilindros del motor, moldes para plásticos, bridas para hornos, tapas, etc. Aplicable con espátula.

Tamaño del envase: 250g/set

TS747 HIGH-TEMP SEALING PUTTY (MASILLA SELLADORA DE ALTA TEMPERATURA)

Sellador a base de silicio de alto desempeño, resistente a temperaturas de 350°C constantes y hasta 450°C intermitentes. Sellador funcional, de excelente flexibilidad, de alta temperatura y aislante eléctrico. Ideal para sellar ó reparar equipos expuestos a altas temperaturas. Aplicable con espátula.

Tamaño del envase: 250g/set

TS757 HIGH-TEMP SEALING PUTTY (MASILLA SELLADORA DE ALTA TEMPERATURA)

Sellador a base de polímeros, reforzado con teflón. De alto desempeño y resistente al calor de 410°C constantes y 550°C intermitentes. Formulado para el sellado ó reparación de equipos que trabajen con aceite, vapor, ácidos, alcalinos y bridas de tuberías. Especialmente recomendado para el sellado de bridas de los cilindros de turbinas. Aplicable con espátula.

Tamaño del envase: 500g/set

TS767 HIGH-TEMP PUTTY (MASILLA DE ALTA TEMPERATURA)

Masilla a base de cerámica inorgánica resistente al corte y altas temperaturas, hasta 1200°C. Recomendado para reparar, ensamblar y llenar los defectos en los metales ó de materiales cerámicos, utilizados en calderos, revestimientos de hornos y moldes para lingotes de acero, piezas sometidas a altas temperaturas. Aplicable con espátula.

Tamaño del envase: 250g/set

PROPIEDADES FÍSICAS

Product No.	Color	Densidad Específica (g/cm ³)	Fuerza de Compresión (PSI)	Resistencia al Corte (PSI)	Resistencia a la Tracción (PSI)	Temperatura de Trabajo (°C)
TS737	Gris	1.51	21755	2900	10877	-60~280
TS747	Marrón	1.07	-	290	-	-80~450
TS757	Gris	1.35	8702	1015	2175	-60~550
TS767	Gris	1.01	5076	4350	1958	-60~1200

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Product No.	Proporción de Mezcla (A:B)		Vida del frasco (min)	Condición de Preparación (h)
	Por Peso	Por Volumen		
TS737	2:1	2:1	90	2h @ 25°C + 3h @ 100° C
TS747	20:1	-	30	36h @ 25° C
TS757	5:1	-	90	2h @ 25°C + 3h @ 100° C
TS767	2:1	-	30	2h @ 25°C + 3h @ 100° C

ÁREA DE RECUBRIMIENTO

Product No.	TS 737	TS 747	TS 757	TS 767
standard package	250g/set	250g/set	500g/set	250g/set
volumen (cm ³)	165	234	370	248