WEARCON™

CONTROL DE DESGASTE PARA LA MINERIA E INDUSTRIA EN GENERAL

AfriCert ISO 9001 OHSAS 18001

SANAS ACCREDITED CERTIFIER

WEARCOAT AD y FC (Recubrimiento en trazo diamante)
RESINA EPÓXICA DE CERÁMICA PARA POLEAS

DESCRIPCIÓN
WEARCOAT **AD y FC** (Recubrimiento en trazo diamante) es un sistema de resinas 100% sólidos, formulado para resistir la cavitación severa, a la abrasión extrema y un impacto moderado.

APLICACIÓN
WEARCOAT AD y FC se aplica en la superficie preparada con una paleta ó con la mano en el espesor requerido, desde una capa de 3 mm para arriba, dependiendo de la aplicación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE
Una superficie preparada adecuadamente es importante para el resultado final y la durabilidad de WEARCOAT AD y FC. La superficie de acero debe ser tratado mediante el granallado, con un chorro de grano seco SA 2.5 con perfil de rugosidad de 50-70 micrones para dejar la superficie libre de contaminación de aceite y grasa. Se recomienda el uso de TONSAN 1740 RUST REMOVER para limpiar los sedimentos de oxidos y TONSAN1755 SUPER CLEANER para la limpieza quimica. En condiciones de frío, se recomienda calentar el sustrato a 30-35°C.

ESPECIFICACIONES

Fuerza de compresión	16679 Psi
Fuerza de flexión	7542 Psi
Fuerza de impacto	25 Jm
Gravedad específica	1.97
Tiempo de trabajo	30 min a 25 ° C
Tiempo de solidificación	45 min a 25 ° C
Tiempo de curado	4 Horas a 25 ° C
Deflexión de calor	250 - 300 ° C

RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS A TEMPERATURA AMBIENTE.

Soda cáustica al	50%
Ácido sulfúrico al	60%
Ácido fosfórico al	10%
Hidróxido de Sodio al	50%
Ácido clorhídrico al	20%

RENDIMIENTO TEÓRICO
1m^2 de 4 mm de espesor por kit 12 kg.

TAMAÑO DE KIT
12 kg

EJEMPLO DE APLICACIÓN
Revestimiento de poleas transportadoras (Trazo diamante)

PREUCACIÓN

Cuando se utilizan sistemas de resinas epóxicas, se debe tener cuidado para evitar el contacto con la piel, ojos y ropa. Use guantes y gafas protectoras durante su manipulación. No respirar los vapores. Asegúrese de que haya suficiente ventilación en todo el área de trabajo.

WEARCON™

CONTROL DE DESGASTE PARA LA MINERIA E INDUSTRIA EN GENERAL

AfriCert ISO 9001 OHSAS 18001

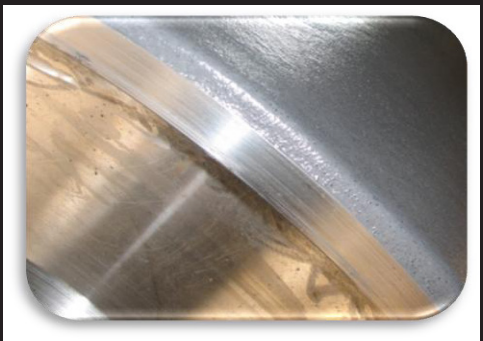
SANAS ACCREDITED CERTIFIER

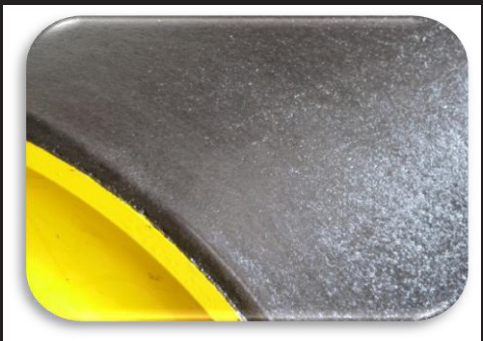
WEARCOAT AD y FC (Recubrimiento liso)

RESINA EPÓXICA DE CERÁMICA PARA POLEAS

DESCRIPCIÓN

WEARCOAT **AD y FC** (Recubrimiento liso) es un sistema de resinas 100% sólidos, formulado para resistir la cavitación severa, a la abrasión extrema y un impacto moderado.



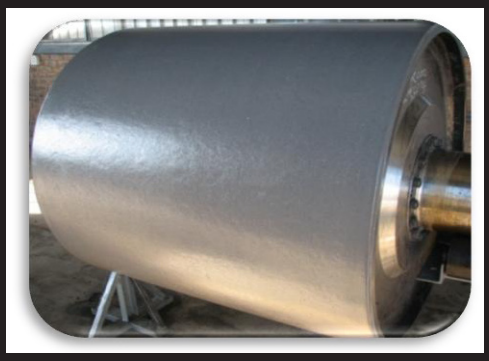


APLICACIÓN

WEARCOAT AD y FC se aplica en la superficie preparada con una paleta ó con la mano en el espesor requerido, desde una capa de 3 mm para arriba, dependiendo de la aplicación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Una superficie preparada adecuadamente es importante para el resultado final y la durabilidad de WEARCOAT AD y FC. La superficie de acero debe ser tratado mediante el granallado, con un chorro de grano seco SA 2.5 con perfil de rugosidad de 50-70 micrones para dejar la superficie libre de contaminación de aceite y grasa. Se recomienda el uso de TONSAN 1740 RUST REMOVER para limpiar los sedimentos de oxidos y TONSAN1755 SUPER CLEANER para la limpieza quimica. En condiciones de frío, se recomienda calentar el sustrato a 30-35°C.



ESPECIFICACIONES

Fuerza de compresión	16679 Psi
Fuerza de flexión	7542 Psi
Fuerza de impacto	25 Jm
Gravedad específica	1.97
Tiempo de trabajo	30 min a 25 º C
Tiempo de solidificación	45 min a 25 º C
Tiempo de curado	4 Horas a 25 º C
Deflexión de calor	250 - 300 ° C

EJEMPLO DE APLICACIÓN

Revestimiento de poleas transportadoras (Recubrimiento liso)

RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS A TEMPERATURA AMBIENTE.

Soda cáustica al	50%
Ácido sulfúrico al	60%
Ácido fosfórico al	10%
Hidróxido de Sodio al	50%
Ácido clorhídrico al	20%

RENDIMIENTO TEÓRICO

1m^2 de 4 mm de espesor por kit 12 kg

KIT DE TAMAÑO

12 kg

PREUCACIÖN

Cuando se utilizan sistemas de resinas epóxicas, se debe tener cuidado para evitar el contacto con la piel, ojos y ropa. Use guantes y gafas protectoras durante su manipulación. No respirar los vapores. Asegúrese de que haya suficiente ventilación en todo el área de trabajo.

WEARCON™

CONTROL DE DESGASTE PARA LA MINERIA E INDUSTRIA EN GENERAL

AfriCert ISO 9001 OHSAS 18001

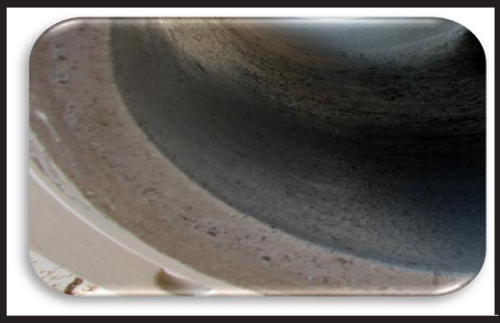
SANAS ACCREDITED CERTIFIER

WEARCOAT AD y FC

COMPUESTO ANTI ABRASIVO DE ALTO IMPACTO

DESCRIPCIÓN

WEARCOAT **AD y FC** (Compuesto anti abrasivo de alto impacto) Compuesto epóxico de partículas de cerámica y alúmina. Utilizados para la reconstrucción y protección de instalaciones desgastadas por la fuerte abrasión de materiales en movimiento, tales como piedras, lodo, particulas en suspensión y minerales. Ideal para la reparación de bombas de lodo ó relave, molinos, ductos de cemento, transportadores y procesadores de minerales. El revestimiento con el material puede llegar a una capa de 30mm, es de secado rápido y resiste ácidos, aceites y otros químicos.



APLICACIÓN

WEARCOAT AD y FC se aplica en la superficie preparada con una paleta ó con la mano en el espesor requerido, desde una capa de 3 mm para arriba, dependiendo de la aplicación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Una superficie preparada adecuadamente es importante para el resultado final y la durabilidad de WEARCOAT AD y FC. La superficie de acero debe ser tratado mediante el granallado, con un chorro de grano seco SA 2.5 con perfil de rugosidad de 50-70 micrones para dejar la superficie libre de contaminación de aceite y grasa. Se recomienda el uso de TONSAN 1740 RUST REMOVER para limpiar los sedimentos de oxidos y TONSAN1755 SUPER CLEANER para la limpieza quimica. En condiciones de frío, se recomienda calentar el sustrato a 30-35°C.

ESPECIFICACIONES

Fuerza de compresión	16679 Psi
Fuerza de flexión	7542 Psi
Fuerza de impacto	25 Jm
Gravedad específica	1.97
Tiempo de Trabajo	30 min a 25 ° C
Tiempo de solidificación	45 min a 25 ° C
Tiempo de curado AD	4 Horas a 25 ° C
Tiempo de curado FC	1 Hora a 25 ° C
Deflexión de calor	250 - 300 ° C

EJEMPLO DE APLICACIÓN

Revestimiento de codos, las líneas de relave, carcasas de la bomba, los ciclones, las poleas transportadoras, tolvas, vagón de tolvas, Lavadoras, cajas de alimentación, etc.

RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS A TEMPERATURA AMBIENTE.

Soda cáustica al	50%
Ácido sulfúrico al	60%
Ácido fosfórico al	10%
Hidróxido de Sodio al	50%
Ácido clorhídrico al	20%

RENDIMIENTO TEÓRICO

1m^2 de 4 mm de espesor por kit 12 kg

TAMAÑO DE KIT

12 kg

PRECAUCIÓN

Cuando se utilizan sistemas de resinas epóxicas, se debe tener cuidado para evitar el contacto con la piel, ojos y ropa. Use guantes y gafas protectoras durante su manipulación. No respirar los vapores. Asegúrese de que haya suficiente ventilación en todo el área de trabajo.