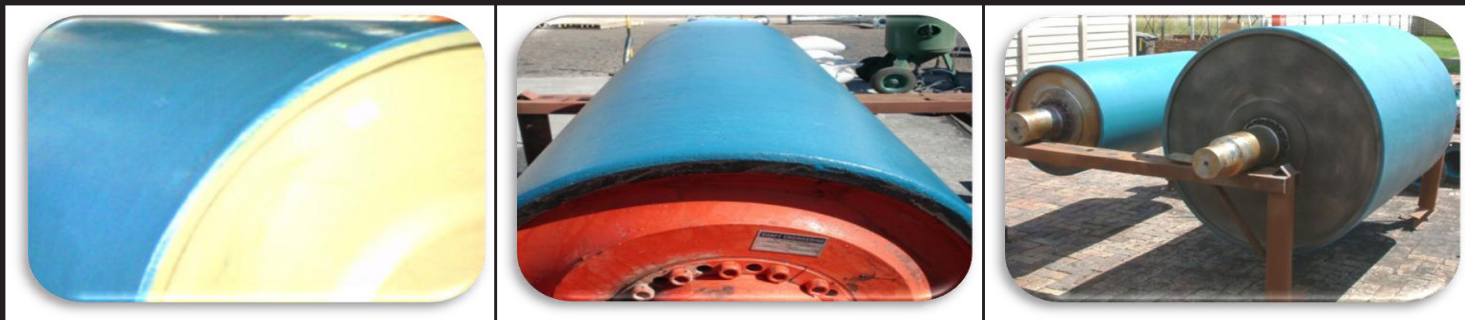


## WEARCOAT FP COMPUESTO ANTI ABRASIVO A PRUEBA DE FUEGO

### DESCRIPCIÓN

**WEARCOAT FP** es un sistema de resinas epóxicas 100% sólidos, que contiene partículas de cerámica y se utiliza principalmente para aplicaciones subterráneas.



### APLICACIÓN

WEARCOAT FP se aplica en la superficie preparada con una paleta ó con la mano en el espesor requerido, desde una capa de 3 mm para arriba, dependiendo de la aplicación.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Una superficie preparada adecuadamente es importante para el resultado final y la durabilidad de WEARCOAT FP. La superficie de acero debe ser tratada mediante el granallado, con un chorro de grano seco SA 2.5 con perfil de rugosidad de 50-70 micrones para dejar la superficie libre de contaminación de aceite y grasa. Se recomienda el uso de TONSAN 1740 RUST REMOVER para limpiar los sedimentos de óxidos y TONSAN1755 SUPER CLEANER para la limpieza química. En condiciones de frío, se recomienda calentar el sustrato a 30-35°C.



### ESPECIFICACIONES

Fuerza de compresión	13851 Psi
Fuerza de flexión	3611 Psi
Fuerza de impacto	25 Jm
Tiempo de trabajo	30 min a 25 ° C
Tiempo de solidificación	45 min a 25 ° C
Tiempo de curado	4 - 6 horas a 25 ° C
Deflexión de calor	250 - 300 ° C

### RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS A TEMPERATURA AMBIENTE.

Soda cáustica al	50%
Ácido sulfúrico al	60%
Ácido fosfórico al	10%
Hidróxido de Sodio al	50%
Ácido clorhídrico al	20%

### RENDIMIENTO TEÓRICO

1m<sup>2</sup> de 4 mm de espesor por kit 12 kg

### TAMAÑO DE KIT

10 kg

### EJEMPLO DE APLICACIÓN

Revestimiento de codos, las líneas de relave, carcasas de la bomba, los ciclones, las poleas transportadoras, tolvas, vagón de tolvas, Lavadoras, cajas de alimentación, etc.

### PREUCACIÓN

Cuando se utilizan sistemas de resinas epóxicas, se debe tener cuidado para evitar el contacto con la piel, ojos y ropa. Use guantes y gafas protectoras durante su manipulación. No respirar los vapores. Asegúrese de que haya suficiente ventilación en todo el área de trabajo.