

WEARCOAT TP COMPUESTO ANTI ABRASIVO

DESCRIPCIÓN

WEARCOAT TP es un sistema de resinas 100% sólidos, formulado para resistir la cavitación severa, a la abrasión extrema y un impacto moderado.



APLICACIÓN

WEARCOAT TP se aplica en la superficie preparada con una paleta ó con la mano en el espesor requerido, desde una capa de 3 mm para arriba, dependiendo de la aplicación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Una superficie preparada adecuadamente es importante para el resultado final y la durabilidad de WEARCOAT TP. La superficie de acero debe ser tratado mediante el granallado, con un chorro de grano seco SA 2.5 con perfil de rugosidad de 50-70 micrones para dejar la superficie libre de contaminación de aceite y grasa. Se recomienda el uso de TONSAN 1740 RUST REMOVER para limpiar los sedimentos de óxidos y TONSAN1755 SUPER CLEANER para la limpieza química. En condiciones de frío, se recomienda calentar el sustrato a 30-35°C.



ESPECIFICACIONES

Fuerza de compresión	16679 Psi
Fuerza de flexión	7542 Psi
Fuerza de impacto	25 Jm
Gravedad específica	1.97
Tiempo de trabajo	30 min a 25 ° C
Tiempo de solidificación	45 min a 25 ° C
Tiempo de curado	4 Horas a 25 ° C
Deflexión de calor	250 - 300 ° C
Coefficiente de fricción	0.4 a 0.5

RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS A TEMPERATURA AMBIENTE.

Soda cáustica al	50%
Ácido sulfúrico al	60%
Ácido fosfórico al	10%
Hidróxido de Sodio al	50%
Ácido clorhídrico al	20%

RENDIMIENTO TEÓRICO

1m² de 4 mm de espesor por kit 12 kg.

EJEMPLO DE APLICACIÓN

Revestimiento de codos, las líneas de relave, carcasas de la bomba, los ciclones, las poleas transportadoras, tolvas, vagón de tolvas, Lavadoras, cajas de alimentación, etc.

TAMAÑO DE KIT

12 kg

PRECAUCIÓN

Quando se utilizan sistemas de resinas epóxicas, se debe tener cuidado para evitar el contacto con la piel, ojos y ropa. Use guantes y gafas protectoras durante su manipulación. No respirar los vapores. Asegúrese de que haya suficiente ventilación en todo el área de trabajo.