



**WEARCON**<sup>TM</sup>  
CONTROL DE DESGASTE PARA LA MINERIA E INDUSTRIA EN GENERAL



## **WEARCON STEEL PUTTY** **REPARACIÓN DE MASILLA DE ACERO**

### **DESCRIPCIÓN**

**WEARCON** Steel Putty es una masilla epóxica reforzado con acero que se utiliza para las reparaciones permanentes en el metal, acero, cerámica, vidrio y mucho más. Se adhiere como un epóxico y se endurece como el acero. Diseñado para las reparaciones, en cualquier lugar y en cualquier momento. **WEARCON** masilla de acero puede estar listo para el maquinado, taladrado, lijado, etc después de 1 hora de aplicado.

### **PREPARACIÓN**

Una superficie preparada adecuadamente es importante para el resultado final y la durabilidad de **WEARCON** masilla de acero, se recomienda el uso de **TONSAN 1740 RUST REMOVER** para remover los sedimentos de óxido y luego **TONSAN 1755 SUPER CLEANER** para la limpieza química.

### **MEZCLA**

La resina y el endurecedor debe ser completamente mezclado antes de su aplicación mediante el uso de una paleta. Continuar la mezcla hasta llegar a un color uniforme a una temperatura ambiente de 25 ° C un kit completo debe ser vertido en el lugar inmediatamente después de mezclar.



### **EJEMPLO DE APLICACIÓN**

Reparación de las cubiertas de la bomba, válvulas, ejes, las partes mecánicas, etc ...

### **ESPECIFICACIONES**

Fuerza de compresión	12618 Psi
Fuerza de flexión	9137 Psi
Fuerza de impacto	28 Jm
Gravedad específica	1.67
Tiempo de curación	40 minutos a 25 ° C.
Tiempo de trabajo	1 hora a 25 ° C
Deflexión de calor	250 - 300 ° C

### **RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS A TEMPERATURA AMBIENTE.**

Soda cáustica al	50%
Ácido sulfúrico al	60%
Ácido fosfórico al	10%
Hidróxido de Sodio al	50%
Ácido clorhídrico al	20%

### **TAMAÑO DE KIT**

0.500 kg, 1 kg and 5 kg

### **PREUCACIÓN**

Cuando se utilizan sistemas de resinas epóxicas, se debe tener cuidado para evitar el contacto con la piel, ojos y ropa. Use guantes y gafas protectoras durante su manipulación. No respirar los vapores. Asegúrese de que haya suficiente ventilación en todo el área de trabajo.